

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
коллегии по результатам
рассмотрения возражения заявления

Коллегия в порядке, установленном пунктом 3 статьи 1248 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации, введенной в действие с 01.01.2008 Федеральным законом от 18.12.2006 № 231-ФЗ, в редакции Федерального закона от 12.03.2014 № 35-ФЗ «О внесении изменений в части первую, вторую и четвертую Гражданского кодекса Российской Федерации и отдельные законодательные акты Российской Федерации», и Правилами рассмотрения и разрешения федеральным органом исполнительной власти по интеллектуальной собственности споров в административном порядке, утвержденными приказом Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства экономического развития Российской Федерации от 30.04.2020 г. № 644/261, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 25.08.2020 № 59454 (далее – Правила ППС), рассмотрела возражение ЗЕ БОИНГ КОМПАНИ, США (далее – заявитель), поступившее 06.04.2021 на решение Федеральной службы по интеллектуальной собственности (далее – Роспатент) от 30.09.2020 об отказе в выдаче патента на изобретение по заявке № 2016146177/11, при этом установлено следующее.

Заявка № 2016146177/11 на выдачу патента на группу изобретений «Конструкция, содержащая соединенные унифицированные конструкции» была подана заявителем 24.11.2016. Совокупность признаков заявленной группы изобретений изложена заявителем в формуле, представленной на дату подачи заявки, в следующей редакции:

«Устройство, содержащее:

первую унифицированную конструкцию, имеющую профили Т-образной формы;

вторую унифицированную конструкцию, имеющую профили Т-образной формы; и

множество мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией.

2. Устройство по п. 1, также содержащее композитную оболочку, напрямую связанную с одной из первой унифицированной конструкции или второй унифицированной конструкции.

3. Устройство по п. 1, в котором указанное множество мест соединения содержит множество отверстий во второй унифицированной конструкции, множество выступов в первой унифицированной конструкции и адгезив.

4. Устройство по п. 3, в котором указанное множество отверстий содержит множество обработанных механически поверхностей.

5. Устройство по п. 3, в котором указанное множество отверстий содержит дренажные отверстия.

6. Устройство по п. 1, в котором первая унифицированная конструкция представляет собой решетку.

7. Устройство по п. 6, в котором вторая унифицированная конструкция представляет собой решетку.

8. Устройство по п. 2, в котором первая унифицированная конструкция, вторая унифицированная конструкция и композитная оболочка образуют компонент летательного аппарата.

9. Способ, в котором:

выполняют первую унифицированную конструкцию, имеющую профили Т-образной формы;

выполняют композитную оболочку, связанную со второй унифицированной конструкцией, имеющей профили Т-образной формы; и

выполняют множество мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией.

10. Способ по п. 9, в котором выполнение первой унифицированной конструкции включает:

пропитывание смолой первой сухой конструкции для образования пропитанной первой конструкции и

отверждение пропитанной первой конструкции для образования первой унифицированной конструкции.

11. Способ по п. 9, в котором выполнение композитной оболочки, связанной со второй унифицированной конструкцией, включает:

пропитывание смолой второй сухой конструкции для образования пропитанной второй конструкции и

отверждение пропитанной второй конструкции для образования второй унифицированной конструкции.

12. Способ по п. 11, в котором выполнение композитной оболочки, связанной со второй унифицированной конструкцией, включает:

совместное отверждение укладки композитной оболочки и пропитанной второй конструкции для образования композитной оболочки, связанной со второй унифицированной конструкцией.

13. Способ по п. 9, в котором выполнение множества мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией включает:

нанесение адгезива на множество отверстий во второй унифицированной конструкции и

вставку множества выступов первой унифицированной конструкции в множество отверстий.

14. Способ по п. 13, также включающий механическую обработку второй унифицированной конструкции для образования множества отверстий.

15. Способ по п. 13, также включающий выполнение посредством механической обработки дренажных отверстий в указанном множестве отверстий.

16. Способ, в котором:

отверждают совместно первые элементы жесткости Т-образной формы для образования первой решетки;

отверждают совместно вторые элементы жесткости Т-образной формы для образования второй решетки и

образуют множество мест соединения между первой решеткой и второй решеткой.

17. Способ по п. 16, в котором выполнение множества мест соединения включает:

нанесение адгезива на множество отверстий второй решетки и

вставку множества выступов первой решетки в множество отверстий второй решетки.

18. Способ по п. 17, также включающий:

выполнение посредством механической обработки дренажных отверстий во второй решетке и

определение степени пропитки адгезивом из дренажных отверстий.

19. Способ по п. 17, также включающий выполнение посредством механической обработки множества отверстий во второй решетке.

20. Способ по п. 17, также включающий механическую обработку первой решетки для образования множества выступов.

21. Способ по п. 16, также включающий совместное отверждение композитной оболочки по меньшей мере с одной из первой решетки или второй решетки».

При вынесении решения Роспатента от 30.09.2020 об отказе в выдаче патента был сделан вывод о несоответствии заявленной группы изобретений условию патентоспособности «новизна».

В подтверждение данного довода в решении Роспатента приведен патентный документ WO 2013133880 A1, опубл. 12.09.2013 (далее – [1]).

В отношении зависимых пунктов 2-8, 10-15, 17-21 также указано на их известность из [1].

Заявителем в соответствии с пунктом 3 статьи 1387 указанного выше Гражданского кодекса было подано возражение, в котором он выразил несогласие с доводами решения Роспатента.

Заявитель выражает мнение о том, что патентный документ [1] не раскрывает всех признаков формулы заявленной группы изобретений, в частности:

- признаки, характеризующие выполнение множества мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией;
- признаки, характеризующие совместное отверждение первых элементов жесткости Т-образной формы для образования первой решетки и совместное отверждение вторых и элементов жесткости Т-образной формы для образования второй решетки.

Также в возражении представлена уточненная формула изобретения.

Изучив материалы дела и заслушав участников рассмотрения возражения, коллегия установила следующее.

С учетом даты международной подачи заявки (12.04.2016), правовая база для оценки патентоспособности заявленного изобретения включает Кодекс, а также Правила составления, подачи и рассмотрения документов, являющихся основанием для совершения юридически значимых действий по государственной регистрации изобретений, Требования к документам заявки на выдачу патента на изобретение и Порядок проведения информационного поиска при проведении экспертизы по существу по заявке на выдачу патента на изобретение и представления отчета о нем, утвержденные приказом Министерства экономического развития Российской Федерации от 25.05.2016 №316 (далее – Правила, Требования и Порядок).

В соответствии с пунктом 1 статьи 1350 Кодекса изобретению предоставляется правовая охрана, если оно является новым, имеет изобретательский уровень и промышленно применимо.

Согласно пункту 2 статьи 1350 Кодекса изобретение является новым, если оно не известно из уровня техники. Уровень техники включает любые сведения, ставшие общедоступными в мире до даты приоритета изобретения.

Согласно пункту 2 статьи 1378 Кодекса дополнительные материалы изменяют заявку на изобретение по существу, если они содержат: признаки, которые подлежат включению в формулу изобретения или полезной модели и не были раскрыты в документах заявки, предусмотренных подпунктами 1 - 4 пункта 2 статьи 1375 или подпунктами 1 - 4 пункта 2 статьи 1376 настоящего Кодекса и представленных на дату подачи заявки.

Согласно пункту 70 Правил, при проверке новизны изобретение признается новым, если установлено, что совокупность признаков изобретения, представленных в независимом пункте формулы изобретения, неизвестна из сведений, ставших общедоступными в мире до даты приоритета изобретения (далее – уровень техники).

Согласно пункту 72 Правил, если установлено, что изобретение, охарактеризованное в независимом пункте формулы, соответствует условию новизны, осуществляется проверка изобретательского уровня изобретения. Проверка новизны зависимых пунктов не проводится.

Согласно пункту 102 Правил, если в результате экспертизы заявки по существу установлено, что заявленное изобретение, выраженное формулой изобретения, предложенной заявителем, не соответствует хотя бы одному из условий патентоспособности, предусмотренных пунктом 1 статьи 1350 Кодекса, принимается решение об отказе в выдаче патента.

Согласно пункту 11 Порядка общедоступными считаются сведения, содержащиеся в источнике информации, с которым любое лицо может ознакомиться.

Согласно пункту 12 Порядка датой, определяющей включение источника информации в уровень техники, для опубликованных патентных документов является указанная на них дата опубликования.

В соответствии с пунктом 39 Правил ППС, если иное не предусмотрено международным договором Российской Федерации, при рассмотрении спора, лицо, подавшее возражение или заявление, вправе с представлением

соответствующих материалов ходатайствовать об изменении испрашиваемого объема правовой охраны изобретения, с соблюдением требований статьи 1378 Гражданского кодекса Российской Федерации.

Анализ доводов, содержащихся в решении Роспатента, и доводов, изложенных в возражении, касающихся оценки соответствия заявленной группы изобретений по независимым пунктам 1, 9, 16, вышеприведенной формулы условию патентоспособности «новизна», показал следующее.

Патентный документ [1] опубликован до даты приоритета заявленной группы изобретений, т.е. может быть включен в уровень техники для целей проверки ее соответствия условиям патентоспособности (см. пункт 12 Порядка).

В патентном документе [1] (см. стр. 13, строки 19-29, стр. 10, строки 14-16, стр. 12, строки 18-20; фиг. 2А, 2В) раскрыто устройство, содержащее первую унифицированную конструкцию в виде профиля Т-образной формы и вторую унифицированную конструкцию в виде профиля Т-образной формы, а также множество мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией.

Таким образом, из патентного документа [1] известны все признаки независимого пункта 1 формулы заявленной группы изобретений.

В отношении признаков независимого пункта 9 формулы заявленной группы изобретений необходимо отметить следующее.

В патентном документе [1] (см. реферат, стр. 5, строки 14-18, стр. 12, строки 5-28, стр. 13, строки 19-29, фигура 2А) раскрыт способ, характеризующийся выполнением первой унифицированной конструкции, имеющей профили Т-образной формы, композитной оболочки, связанной со второй унифицированной конструкцией, имеющей профили Т-образной формы и выполнение множества мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией.

Таким образом, из патентного документа [1] известны все признаки независимого пункта 9 формулы заявленной группы изобретений.

Исходя из вышеизложенного можно констатировать, что заявленная группа изобретений по независимым пунктам 1 и 9 вышеприведенной формулы известна из сведений, содержащихся в патентном документе [1].

В отношении признаков зависимых пунктов 2-5, 8, 10-15 формулы заявленной группы изобретений следует отметить их известность из патентного документа [1] (см. реферат, описание стр. 5, стр. 9-11).

Признаки зависимых пунктов 6-7 формулы заявленной группы изобретений не известны из сведений, раскрытых в патентном документе [1].

В отношении признаков независимого пункта 16 формулы заявленной группы изобретений необходимо отметить следующее.

В патентном документе [1] (см. стр. 5, строки 14-18, стр. 12, строки 5-28, стр. 13, строки 19-29, фигура 2А) раскрыт способ, в котором отверждают первые элементы жесткости Т-образной формы и вторые элементы жесткости Т-образной формы.

При этом, можно согласиться с доводом возражения об отсутствии в патентном документе [1] сведений, раскрывающих признаки независимого пункта 16 формулы заявленной группы изобретений, характеризующие образование первой решетки с помощью совместного отверждения первых элементов жесткости Т-образной формы, и образования второй решетки с помощью совместного отверждения вторых элементов жесткости Т-образной формы, а также образование множества мест соединения между первой решеткой и второй решеткой.

Таким образом, из патентного документа [1] не следует известность всех признаков независимого пункта 16 формулы заявленной группы изобретений.

В отношении зависимых пунктов 17-21 следует отметить, что их анализ не проводился ввиду соответствия независимого пункта 16, которому они подчинены условию патентоспособности «новизна» (см. пункт 72 Правил).

Исходя из вышеуказанного, можно согласиться с выводом, сделанным в решении Роспатента лишь в части известности из уровня техники признаков

независимых пунктов 1 и 9 формулы заявленной группы изобретений, и, следовательно, их несоответствием условию патентоспособности «новизна».

Что касается уточненной заявителем формулы, в редакции, представленной в корреспонденции от 08.09.2021, то ее содержание на основании пункта 39 Правил ППС было проанализировано коллегией.

Представленная уточненная формула заявленной группы изобретений была уточнена путем внесения признаков зависимых пунктов 6-7 формулы в независимый пункт 1 и, признаков, раскрытых в абз. [008], [0091], [0092] описания в независимый пункт 9, которые по существу повторяют содержание зависимых пунктов 6 и 7 формулы заявленной группы изобретений, что, в свою очередь, не нарушает положений процитированного выше пункта 2 статьи 1378 Кодекса.

Данная формула была направлена на проведение информационного поиска.

По результатам проведенного поиска 18.10.2021 был представлен отчет о поиске и заключение по результатам указанного поиска, согласно которым группа изобретений, охарактеризованная уточненной заявителем формулой, соответствует всем условиям патентоспособности, предусмотренным статьей 1350 Кодекса.

Заявитель в установленном порядке был ознакомлен с указанными материалами.

Анализ представленных материалов показал, что каких-либо обстоятельств, препятствующих признанию данной группы изобретений, охарактеризованной уточнённой формулой патентоспособными, не выявлено.

Учитывая вышеизложенное, коллегия пришла к выводу о наличии оснований для принятия Роспатентом следующего решения:

удовлетворить возражение, поступившее 06.04.2021, отменить решение Роспатента от 30.09.2020 и выдать патент Российской Федерации на изобретение с формулой, представленной 08.09.2021.

(21) 2016146177/11

(51) МПК
B29C 70/00 (2006.01)

(57)

1. Элемент жесткости с двутавровым профилем, содержащий первую унифицированную конструкцию, имеющую профили Т-образной формы;

вторую унифицированную конструкцию, имеющую профили Т-образной формы; и

множество мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией;

при этом первая унифицированная конструкция и вторая унифицированная конструкция представляют собой решетку.

2. Элемент жесткости по п. 1, также содержащий композитную оболочку, напрямую связанную с одной из первой унифицированной конструкции или второй унифицированной конструкции.

3. Элемент жесткости по п. 1, в котором указанное множество мест соединения содержит множество отверстий во второй унифицированной конструкции, множество выступов в первой унифицированной конструкции и адгезив.

4. Элемент жесткости по п. 3, в котором указанное множество отверстий содержит множество обработанных механически поверхностей.

5. Элемент жесткости по п. 3, в котором указанное множество отверстий содержит дренажные отверстия.

6. Элемент жесткости по п. 2, в котором первая унифицированная конструкция, вторая унифицированная конструкция и композитная оболочка образуют компонент летательного аппарата.

7. Способ образования элемента жесткости с двутавровым профилем, согласно которому:

выполняют первую унифицированную конструкцию, имеющую профили Т-образной формы;

выполняют композитную оболочку, связанную со второй унифицированной конструкцией, имеющей профили Т-образной формы; и

выполняют множество мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией

при этом первую унифицированную конструкцию и вторую унифицированную конструкцию выполняют в виде решетки.

8. Способ по п. 7, согласно которому выполнение первой унифицированной конструкции включает:

пропитывание смолой первой сухой конструкции для образования пропитанной первой конструкции и

отверждение пропитанной первой конструкции для образования первой унифицированной конструкции.

9. Способ по п. 7, согласно которому выполнение композитной оболочки, связанной со второй унифицированной конструкцией, включает:

пропитывание смолой второй сухой конструкции для образования пропитанной второй конструкции и

отверждение пропитанной второй конструкции для образования второй унифицированной конструкции.

10. Способ по п. 9, согласно которому выполнение композитной оболочки, связанной со второй унифицированной конструкцией, включает:

совместное отверждение укладки композитной оболочки и пропитанной второй конструкции для образования композитной оболочки, связанной со второй унифицированной конструкцией.

11. Способ по п. 7, в котором выполнение множества мест соединения между первой унифицированной конструкцией и второй унифицированной конструкцией включает:

нанесение адгезива на множество отверстий во второй унифицированной конструкции и

вставку множества выступов первой унифицированной конструкции в множество отверстий.

12. Способ по п. 11, также включающий: механическую обработку второй унифицированной конструкции для образования множества отверстий.

13. Способ по п. 11, также включающий:

выполнение посредством механической обработки дренажных отверстий в указанном множестве отверстий.

14. Способ образования элемента жесткости с двутавровым профилем, согласно которому:

отверждают совместно первые элементы жесткости Т-образной формы для образования первой решётки;

отверждают совместно вторые элементы жесткости Т-образной формы для образования второй решётки и

образуют множество мест соединения между первой решёткой и второй решёткой.

15. Способ по п. 14, согласно которому выполнение множества мест соединения включает:

нанесение адгезива на множество отверстий второй решётки и

вставку множества выступов первой решётки в множество отверстий второй решётки.

16. Способ по п. 15, также включающий:
выполнение посредством механической обработки дренажных отверстий
во второй решётке и
определение степени пропитки адгезивом из дренажных отверстий.
17. Способ по п. 15, также включающий:
выполнение посредством механической обработки множества отверстий
во второй решётке.
18. Способ по п. 15, также включающий:
механическую обработку первой решётки для образования множества
выступов.
19. Способ по п. 14, также включающий:
совместное отверждение композитной оболочки по меньшей мере с
одной из первой решётки или второй решётки.

(56) US 5487930 A, 30.01.1996;
US 6502788 B2, 07.01.2003;
US 2014/0376995 A1, 25.12.2014;
RU 2496678 C2, 27.10.2013;
CN 202642095 U, 02.01.2013.