

Дайджест «Интеллектуальная собственность ученых–изобретателей российских регионов»

Уважаемые коллеги!

Предлагаем вашему вниманию выпуск Дайджеста «Интеллектуальная собственность ученых-изобретателей российских регионов», подготовленного в рамках специального международного проекта Центров поддержки технологий и инноваций Федерального института промышленной собственности. Дайджест знакомит вас с учеными-изобретателями Алтайского края, чьи изобретения находят реальное воплощение в промышленных технологиях.



Околович Геннадий Андреевич – доктор технических наук, почетный работник высшего профессионального образования Российской Федерации, действительный член Международной академии авторов научных изобретений и открытий. В 1965 г. окончил Алтайский политехнический институт им. И. И. Ползунова, аспирантуру Московского станкостроительного института. Большая часть жизни связана с Алтайским государственным техническим университетом им. И. И. Ползунова. Работал ассистентом, старшим преподавателем, доцентом кафедры технологии металлов и металловедения, профессором кафедры машин и технологий обработки металлов давлением. За большой вклад в развитие науки и промышленного производства награжден медалью Акинфия Демидова. Указом Президента Российской Федерации от 14.07.2008 г. № 1088 Г. А. Околовичу присвоено почетное звание «Заслуженный изобретатель Российской Федерации».

Количество патентов – 16

Сфера деятельности – разработка новых инструментальных сталей, режимов термической и химико-термической обработки, эксплуатация холодноштамповочного оборудования.

Главным своим изобретением Г. А. Околович считает разработки высокопрочной инструментальной стали 6Х4М2ФС (ДИ-55), которая была внедрена в производство не только на Барнаульском станкостроительном заводе, но и на АвтоЗИЛе, Красногорском механическом и Курганском машиностроительном заводах, Московском и Ленинградском монетных дворах, что позволило повысить стойкость холодноштамповочного инструмента в 5-10 раз. Эта сталь внесена в ГОСТ 5950-84. Разработанные Г. А. Околовичем режимы термической обработки штамповой оснастки чистовой вырубке пластин буровых цепей на прессах фирмы Файнтул повысили стойкость инструмента в 2-3 раза по сравнению с импортируемыми из Швейцарии. На заводах Сибэнергомаш и Алтайский тракторный завод внедрена технология упрочнения (борирования) кузнечных штампов.

- Патент № 2200201 Российская Федерация, МПК C21D9/22, C23C8/24 Способ термической обработки высокохромистой инструментальной стали на вторичную твёрдость: № 2001107618/02; заявл. 21.03.2001; опубликовано 10.03.2003 / Г. А. Околович и др.; патентообладатель Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова (АлтГТУ).
- Патент № 2620233 Российская Федерация, МПК C22C38/14 Инструментальная сталь с интерметаллидным упрочнением: № 2015154935; заявл. 21.12.2015; опубликовано 23.05.2017 / Г. А. Околович и др.; патентообладатель Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова (АлтГТУ).
- Патент № 2606665 Российская Федерация, МПК C21D1/22, C21D1/56, C22C38/00 Способ регулируемой термической обработки литых стальных деталей: № 2015126908; заявл. 06.07.2015; опубликовано 10.13.2017 / Г. А. Околович и др.; патентообладатель Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова (АлтГТУ).
- Патент № 2386726 Российская Федерация, МПК C23C26/00, C23C28/00 Способ упрочнения поверхностей стальных поршневых колец: № 2008139124/02; заявл. 01.10.2008; опубликовано 20.04.2010 / Г. А. Околович, А. М. Гурьев, А. Г. Околович; патентообладатель Алтайский государственный технический университет им. И. И. Ползунова (АлтГТУ).
- А. с. 1104183 СССР, МПК C22C38/34 Инструментальная сталь: № 3611032; заявл. 11.04.1983; опубликовано 23.07.1984; Бюл. № 27 / Г. А. Околович, В. Б. Бутыгин, А. А. Сизов; заявитель Алтайский политехнический институт им. И. И. Ползунова, Барнаульский станкостроительный завод.